

変性エポキシ樹脂防錆プライマー

DIA ダイヤ ハイエポプライマー

F☆☆☆☆

幅広い素地、旧塗膜に適応し、優れた耐久性と抜群の防錆・防食効果を発揮する、
2液タイプの鉄・非鉄金属防錆防食下塗材です。優れた付着性を長期にわたって保持し、
鉄鋼構造物のメンテナンス周期の長期化に最適です。

特長

- 各種金属、旧塗膜(活膜)への塗り重ねが可能
- 優れた付着性を長期にわたり発揮
- 無害な錆止め顔料を採用
- 強靭な塗膜でメンテナンス周期を大幅に向上
- 刷毛、ローラー、エアレスでの施工OK

概要

種類:変性エポキシ樹脂防錆プライマー
 用途:一般建築内外部の鉄・非鉄金属部
 施工:刷毛・中毛ローラー・エアレス
 荷姿:ダイヤハイエポプライマー 20kg(基材17kg/硬化剤3kg)セット
 ダイヤエポキシ用シンナー 16リットル缶
 色相:ホワイト

標準施工工程表

工程	材料	調合割合	所要量	塗回数	間隔時間		施工用具	可使時間
					工程内	工程間		
1 素地調整	①発錆部についてはISO St3(ディスクサンダー等の動力工具を使用したケレン処理)まで、活膜部についてはチョーキング、油脂、各種塩類等の付着物をサンドペーパーかけ等で除去清掃して下さい。 ②塗装面のゴミや埃は取り除いて下さい。							
2 下塗り	ダイヤハイエポプライマー A液(基材) B液(硬化剤) ダイヤエポキシ用シンナー	17kg 3kg 0~1リットル	0.20~0.40kg/m ² 50~100m ² /セット ※	1	—	16時間以上 7日以内	刷毛 中毛ローラー ^{エアレス}	8時間
3 上塗り	ダイヤナチュラルウレタン、ダイヤ2液ナチュラルシリコン、ダイヤハイセラハルス、ダイヤハイセラフッソ等が適用できます。							

※1 所要量は、刷毛、ローラー施工で0.2kg/m²、エアレス施工0.4kg/m²。

※2 乾燥時間は標準状態(23°C,50%RH)での時間を示します。

※3 弱溶剤だけでなく溶剤系上塗材も適用できます。製品は必要に応じて選択して下さい。

施工・管理上の注意

- 気温5°C以下、湿度85%以上の場合、または降雨、降雪、結露が予想される際は施工を避けて下さい。
- 材料は調合割合遵守した上で充分に攪拌し、また必ず可使時間内に使い切って下さい。
- タールエポキシの旧塗膜には上塗材へのにじみ(ブリード現象)を生じますので使用しないで下さい。
- 溶剤系ですので、火気や換気に充分注意の上にご使用下さい。
- 皮膚や目に材料が付着した場合は清水やセッケン水でよく洗い流し、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。
- 上塗りまでの間隔が長すぎると密着不良が発生する場合があります。
- 施工に際し、施工・管理上の詳細な注意点について仕様書等をご確認下さい。
- 施工に際し、安全衛生上の詳細な注意点については安全データシート(SDS)をご確認下さい。

変性エポキシ樹脂防錆プライマー

ダイヤハイエポプライマー

■ 危険物表示

ダイヤハイエポプライマー基材	消防法:第4類第2石油類	労働安全衛生法:第2種有機溶剤
ダイヤハイエポプライマー硬化剤	消防法:第4類第1石油類	労働安全衛生法:第2種有機溶剤
ダイヤエポキシ用シンナー	消防法:第4類第1石油類	労働安全衛生法:第2種有機溶剤



株式会社 ダイフレックス

DYFLEX

取扱店

〒163-0825 東京都新宿区西新宿2-4-1 新宿NSビル

☎ (03) 5322-7020 FAX. (03) 5322-7021

URL <http://www.dia-dyflex.jp>

※ 全国の最寄りの支店・営業所をご案内致します。お気軽にお問い合わせ下さい。